

SOLUZIONI ANTICORROSIONE – PRIMER E FINITURA

DX EXPRESS



Primer e finitura satinata a base solvente. Speciale per strutture metalliche.



PROPRIETÀ: Protezione anticorrosione rinforzata - **SECCA IN 15 MINUTI** - Buona spazzolabilità - Eccellente adesione su acciaio al carbonio e acciaio zincato.

DESTINAZIONE: Carpenteria, saldature meccaniche, caldareria, costruzioni metalliche, lamiera preverniciata, ecc.

CARATTERISTICHE



Int/Ext



Aspetto:	Satinato teso, brillantezza 20% a 60°
Tinte :	Tutti i colori disponibili su richiesta
Legante:	Alchidico modificato fenolico
Densità:	1,42 +/- 0,05 (bianco)
Tempo di asciugatura :	15 minuti
Ricopribile:	< 1 ora
Valore limite UE :	Categoria A/i: 500 g/l 2010 Questo prodotto contiene un massimo 497 g/l di COV
Estratto secco in peso :	67 % +/- 2
Estratto secco in volume :	45 % +/- 2
Temperature di applicazione:	+7 °C - +30 °C
Resa media:	10-12 m ² /L circa 40 micron per mano Varia a seconda del tipo, dello stato della superficie, dell'assorbimento del supporto e del metodo di applicazione.
Confezioni:	15 L - 3 L - 1 L

SOLUZIONI ANTICORROSIONE – PRIMER E FINITURA**DX EXPRESS**

CONSERVAZIONE : 20 mesi in confezione chiusa e non aperta, al riparo dal gelo.

CLASSIFICAZIONE AFNOR : Famiglia I Classe 4a (NFT 36 005)

ATTUAZIONE

I supporti, i lavori preparatori e le condizioni di applicazione devono essere conformi alle prescrizioni della norma DTU 59.1 e della norma ISO 12944.

Preparazione della superficie :

- Le superfici devono essere pulite e prive di polvere.
- I punti di ruggine devono essere ricoperti con un convertitore di ruggine.
- Su zincato nuovo, sverniciare con un detergente disincrostante, pulire e lasciare asciugare.
- Su preverniciato, effettuare una prova preliminare o sverniciare.

Applicazione :

- Applicare direttamente sul supporto preparato.
- Può essere applicato come finitura multistrato.
- Per superfici estese, si consiglia di applicare DX EXPRESS a spruzzo.

Diluizione: Diluente sintetico

Attrezzatura:

- Rullo antigoccia da 12 mm o lana, pennello: pronto all'uso
- Pistola airless e pistola pneumatica (diametro ugello: da 513 a 517, pressione da 100 a 160 bar) : diluizione fino al 15%.

Pulizia: Diluente sintetico

IGIENE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza disponibile sul sito www.duralex-peintures.com e le indicazioni riportate sulla confezione.

Pericoloso: rispettare le precauzioni d'uso.



La presente scheda è stata redatta e corretta il 28/04/2026. Essa annulla e sostituisce le schede precedenti. Poiché la tecnica è in continua evoluzione, è responsabilità dei nostri clienti verificare con i nostri servizi, prima di qualsiasi applicazione, che la presente scheda non sia stata modificata da un'edizione più recente. Le informazioni fornite si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Esse non possono in alcun caso implicare una garanzia da parte nostra, né impegnare la nostra responsabilità per quanto riguarda l'uso dei nostri prodotti. Poiché le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, il presente documento non è contrattuale e la società DURALEX PEINTURES si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.