

Armenduit FX

Außen-
wärme-
dämmung

Unterwasser-Anwendungen für die chemische Isolierung ARMATERM SC.
Anwendung bei ETICS.



Verwendungszweck

Gebrauchsfertiger Acrylputz.

- › Herstellung des armierten Unterputzes im Rahmen der Wärmedämmverfahren ARMATERM SC PSE.
- › Klebstoff für Dämmplatten im Rahmen des ARMATERM BOIS-Verfahrens. Beachten Sie die ATE und/oder die technischen Unterlagen des jeweiligen Verfahrens.
- › Instandhaltung / Sanierung von Wärmedämmverbundsystemen (WDVS). Das Produkt entspricht den „ETICS-Fachregeln“, Arbeiten der Klasse K4. Siehe das spezifische technische Datenblatt.

- › Reparatur von blanken oder beschichteten Untergründen im Rahmen klassischer Fassadenrenovierungsarbeiten (bis zu 5 mm pro Schicht). Besonders empfohlen zur Wiederherstellung der Ebenheit alter Wärmedämmverbundsysteme (WDVS) oder zum Entblähen und Ausgleichen von gestrichenen Untergründen.

Nach dem Trocknen ergibt ARMENDUIT FX eine feinkörnige, „überstreichfertige“ Oberfläche.

Untergründe

- › Wärmedämmung gemäß den entsprechenden ATE-Zulassungen.
- › Beton und Putze auf Basis hydraulischer Bindemittel.
- › Zugelassene Bauplatten für Leichtbaugebäude (Holz und Holzwerkstoffe, Faserzement, Holz-Zement-Verbundwerkstoffe oder Holz-PolymerVerbundwerkstoffe usw.).

- › Alte, gut haftende und in gutem Zustand befindliche Anstriche oder Beschichtungen (organisch und mineralisch).

Wesentlich Merkmale

- › Gebrauchsfertiges Produkt.
- › Auf allen üblichen mineralischen Untergründen, ob unbehandelt oder beschichtet, anwendbar.
- › Ermöglicht die Glättung strukturierter Untergründe.
- › Gute Flexibilität, in millimeterdicken Schichten auftragbar.
- › Gute Wasserdampfdurchlässigkeit.

- › Manuelle oder maschinelle Verarbeitung.
- › Gute Verarbeitbarkeit, Gleitfähigkeit.
- › Maschinelle Verarbeitung möglich (Großbaustellen).
- › Mit dem Abtönsystem abtönbar.
- › Feine und gleichmäßige Oberfläche, die den Anstrich erleichtert.

Erkennungsmerkmale

Gemäß den geltenden offiziellen Normen oder, falls diese fehlen, gemäß internen Normen.

Darstellung Gebrauchsfertige, geschmeidige Paste.

Trockensubstanz 83 ± 2 %.

Dichte 1,55 ± 0,10.

pH 9 ± 0,5.

Flammpunkt Nicht zutreffend.

VOC-Gehalt max. 2 g/l. EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/c): 40 g/l. (2010).

Auftragsdicke Bewehrter Grundputz: 1,8 mm. Mindesttrockenschichtdicke. Ausgleichsspachtelung / Nivellierung: bis zu 5 mm pro Schicht.

Trocknung (23 °C, 50 % r.F.) Zwischen den Schichten: mindestens 24 Stunden.
Auf den armierten Grundputz kann nass in nass ein weiterer Anstrich aufgetragen werden. Anstrich: mindestens 48 h, je nach Schichtdicke.
Bei kaltem und feuchtem Wetter verzögert sich die Trocknung (siehe praktische Hinweise).

Verbrauch Armierter Unterputz: 3,5 bis 4 kg/m². Ausbesserung: ca. 1,7 kg/m² pro mm Trockenschichtdicke bei üblichen Flächen.

Klassifizierung NF T36-005: Familie II, Klasse 2b.

Farbtöne Sand. Abtönsystem (weiß / PA-Basis) zur Herstellung von Putz in „Scheinfarben“.

Verpackung 25 kg.

Armenduit FX

Verarbeitung

Beachten Sie die ATE und/oder die technischen Unterlagen zum Verfahren im Rahmen von Fassadensanierungsarbeiten. Die Untergründe, Vorarbeiten und Anwendungsbedingungen müssen den für alle anderen Fassadenrenovierungsarbeiten geltenden Normen / DTU entsprechen.

Vorbereitung der Untergründe

Die Untergründe müssen tragfähig, trocken, fest und sauber für die Verlegung geeignet sein. Sie müssen eben und gleichmäßig sein (Unebenheiten < 1 cm).

Möglicherweise sind folgende Maßnahmen erforderlich:

- › Abtragen starker Unebenheiten mit einem Schaber oder einer Schleifscheibe (z. B. gerollte RPE oder „Tyrolienne“).
- › Probeentnahme, Entfernung von schlecht haftenden oder blasigen Stellen.
- › Beseitigung von Mikroorganismen: **FONGI +**.
- › Reinigung durch Bürsten, Abkratzen, **Hochdruckreinigung** usw.
- › Auftragen von **ZOLPAFIX GRANITÉ** auf alte, kreibende Anstriche.

Anwendung des Produkts

Im Rahmen von Wärmedämmverfahren:

VERKLEBUNG DER DÄMMUNG (Verfahren ARMATERM BOIS und ARMATERM

SURIZOL): Auftrag in Punkten, Streifen oder flächig nach Zugabe von 2 Dosen Beschleuniger (2 kg / 25 kg **ARMENDUIT FX**).

BEWEHRTER UNTERPUTZ: Bei Bedarf die Dämmplatten abschleifen und Auftragen in zwei Schichten im Abstand von mindestens 24 Stunden mit einer Edelstahlkelle. Die Armierung in die frische erste Schicht einarbeiten (Überlappung der Bahnen ca. 10 cm).

Die zweite Schicht muss diese Armierung vollständig umschließen. Sorgfältig glätten.

Einlagiger Auftrag ist möglich. In diesem Fall **ARMENDUIT FX** mit 4 kg/m² mit einer Zahnkelle auftragen und die Armierung mit der Edelstahlkelle einarbeiten, bis sie vollständig ummantelt ist; anschließend mit einer 50-cm-Spachtel glätten/ebnen.

Allgemeine Oberflächenrenovierung mit **ARMENDUIT FX**, verstärkt mit **Trame R131A101** oder **R131A102**.

- › Überlappung der Bahnen von mindestens 5 cm, 4 bis 6 kg/m²

ARMENDUIT FX, Trockenschichtdicke des Putzes = mindestens 1,8 mm. Anbringen der Eckleisten (Wände, Fensteröffnungen).

- › Bei Bedarf doppelte Bewehrung im Sockelbereich.

Endbearbeitung: Auftragen der Endbeschichtung direkt auf **ARMENDUIT FX** (keine Grundierung mit **ARMAFOND**).

Material

- › Manuelles Auftragen: gezahnte Edelstahlkelle, Spachtel.
- › Maschineller Auftrag: Spachtelmaschine mit Lanze für pastöse Materialien (Düse 6 bis 7 mm).

Reinigung der Arbeitsgeräte

WASSER, unmittelbar nach dem Gebrauch.

Praktische Tipps

- › Anwendungsbedingungen:
 - Umgebungs- und Untergrundtemperatur über 5 °C (Vorsichtsmaßnahmen bei T > 35 °C).
 - Trockenes Wetter, geschützt vor starkem Wind und direkter Sonneneinstrahlung.
- › Möglichkeit zur Beschleunigung der Wasserabweisung und der Trocknung des armierten Unterputzes unter vorübergehend schwierigen Witterungsbedingungen (Regen, Kälte, Feuchtigkeit) durch Zugabe von 2 Dosen **ARMATERM ACCÉLÉRATEUR** (2 kg Beschleuniger + 1 Glas Wasser auf 25 kg **ARMENDUIT FX**). Siehe spezielles technisches Datenblatt.
- › Der entsprechende Endputz darf erst nach vollständiger Trocknung des armierten Putzes aufgetragen werden.

Aufbewahrung

- › 24 Monate in ungeöffneter Originalverpackung.
- › Vor Frost und Temperaturen über 35 °C schützen.

Sicherheit, Umwelt und Gesundheit

Zu beachtende Dokumente

- › Sicherheitshinweise auf der Verpackung.
- › Sicherheitsdatenblatt im Internet: **zolpan.fr**

WICHTIGER HINWEIS ZU DEN ZOLPAN-TECHNISCHEN DATENBLÄTTERN:

Diese Fassung hebt alle früheren Ausgaben auf und ersetzt sie. Es obliegt unseren Kunden, vor jeder Anwendung zu überprüfen, ob es sich tatsächlich um die aktuellste Fassung handelt. Die in dieser Anleitung enthaltenen Informationen dienen lediglich als Anhaltspunkt und können eine auf die Art und den Zustand der zu bearbeitenden Bestände abgestimmte Beschreibung nicht ersetzen.

ZOLPAN
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

17 quai Joseph Gillet – 69316 Lyon cedex 04
Tel.: 04 72 10 70 60 – Fax: 04 72 10 70 73 S.A.S. mit einem
Stammkapital von 6.127.440 € – 972 503 387 RCS Lyon
APE 2030 Z – zolpan.fr

